



CECHY PRODUKTU

Wykonana ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, także stali nierdzewnej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI. Głębokość wiercenia 38 mm.

∅
14,0-140,0
mm

BI-
METAL

HSS



KOD	ROZMIAR Ø [MM]		
27114	14	x	25/200
27116	16	x	25/200
27119	19	x	25/200
27120	20	x	25/200
27122	22	x	25/200
27124	24	x	25/200
27125	25	x	25/200
27127	27	x	25/200
27129	29	x	25/200

CECHY PRODUKTU

Wykonana ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, także stali nierdzewnej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI. Głębokość wiercenia 38 mm.



∅ 14,0-140,0 mm BI-METAL HSS



KOD	ROZMIAR Ø [MM]		
27130	30	x	25/200
27132	32	x	25/100
27135	35	x	25/100
27138	38	x	25/100
27140	40	x	25/100
27144	44	x	25/100
27146	46	x	25/100
27148	48	x	25/100
27151	51	x	25/100

PROLINE®



CECHY PRODUKTU

Wykonana ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, także stali nierdzewnej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI. Głębokość wiercenia 38 mm.

∅
14,0-140,0
mm

BI-
METAL

HSS



KOD	ROZMIAR Ø [MM]		
27154	54	x	25/100
27157	57	x	25/100
27160	60	x	10/50
27164	64	x	10/50
27167	67	x	10/50
27168	68	x	10/50
27170	70	x	10/50
27173	73	x	10/50
27183	83	x	10/50

PROLINE®



CECHY PRODUKTU

Wykonana ze stali narzędziowej szybko tnącej HSS. Przystosowana do umocowania adaptera do uchwytu sześciokątnego lub SDS-plus. Przeznaczona do obróbki metali, w szczególności aluminium oraz stali, także stali nierdzewnej, metali kolorowych, tworzyw sztucznych oraz drewna. Wymaga stosowania adaptera oraz wiertła centrującego. Wiercenie w stalach powinno odbywać się na mokro. Naprzemienna ilość zębów 4/6TPI. Głębokość wiercenia 38 mm.

∅
14,0-140,0
mm

BI-
METAL

HSS



KOD	ROZMIAR Ø [MM]		
27192	92	x	10/50
27195	95	x	2/50
28102	102	x	2/20
28105	105	x	2/20
28121	121	x	2/20
28127	127	x	2/20
28140	140	x	2/10